

Schnellarbeitsstahl mit hoher Zähigkeit und Druckfestigkeit, hoher Verschleisswiderstand und hoher Warmfestigkeit

Acier rapide à haute ténacité et résistance à la compression, résistance à l'usure élevée et bonne dureté à chaud

geglüht max. 269 HB

recuit max. 269 HB

Breite und Dicke vorbearbeitet mit Bearbeitungszugabe

largeur et épaisseur pré-usinées avec surépaisseur

Verwendung: Zerspanungswerkzeuge, Feinschneidwerkzeuge, Matrizen, Stempel, etc.

Applications: Outils d'usinage par enlèvement de copeaux, outils de coupe de précision, matrices, poinçons, etc.

Kennzeichen: Plattenende ohne Farbe

Couleur: fin du méplat sans couleur

Richtanalyse: C 0,9% Cr 4,2% Mo 5,0% V 1,9% W 6,3% **Analyse moyenne:**

Breite largeur (mm)	CHF						plat, longueur 500 mm	
	Dicke / épaisseur (mm)							
	2,2	3,2	4,2	5,2	6,2	8,2	10,2	Juni 19
20,4	•	•	•	•	•	•	•	
25,4	•	•	•	•	•	•	•	
30,4	•	•	•	•	•	•	•	
40,4	•	•	•	•	•	•	•	
50,4	•	•	•	•	•	•	•	

Toleranzen:

Dicke + 0,20 / - 0 mm
 Breite + 0,40 / - 0 mm
 Länge 500 mm + 20,0 / - 0 mm
 Winkelabweichung ≤ 15'

flach/plat

tolérances:

épaisseur
 largeur
 longueur 500 mm
 équerrage

Wärmebehandlung/traitement thermique:

Spannungsarmglühen 650 - 680 °C
 Weichglühen 770 - 820 °C
 Abkühlverfahren im Ofen
 Härten 1200 - 1220 °C
 Abschrecken Oel, Luft oder WB
 Warmbad 500 °C

