

Chrom-Nickel-Molybdän-Vergütungsstahl, Analyse nach EN 10277

vergütet auf 735-880 N/mm²

Stangenlänge ca. 3 m

ab Ø 6,0 mm angespitzt und angefast

Verwendung: hochbeanspruchte Teile im Fahrzeug- und Motorenbau, Kurbelwellen, Getriebeteile, Exzenterwellen, etc.

Kennfarbe: gelb

Richtanalyse: C 0,34% Cr 1,5%

Acier de traitement au chrome-nickel-molybdène, analyse selon EN 10277

traité à 735-880 N/mm²

longueur des barres env. 3 m

à partir de Ø 6,0 mm pointé et chanfreiné

Applications: constructions de véhicules et moteurs, vilebrequins, arbres excentriques, éléments de distribution, etc.

Marquage: jaune

Ni 1,5% Mo 0,2% **analyse moyenne:**

Lieferzustand:

vergütet (+QT735)

735 - 880 N/mm²

état de livraison:

traité (+QT735)

Gehärtet:

Zugfestigkeit 735 - 1400 N/mm²
 Streckgrenze ≥ 600 - 1000 N/mm²
 Dehnung A5 ≥ 9 %
 Einschnürung ≥ 40 %

trempe:

résistance limite élastique allongement A5 striction

Wärmebehandlung:

Schmieden 1050 - 850 °C
 Normalglühen 850 - 880 °C
 Weichglühen 650 - 700 °C

traitement thermique:

forgeage recuit normalisation recuit doux

Härten:

Härten in Oel 830 - 860 °C
 Anlassen 540 - 680 °C

tremper:

trempe à l'huile revenu

Lagerabmessungen:

	blank			Tol. h 9				blank	
●	4,0	5,0	6,0	7,0	8,0	9,0	10,0	12,0	13,0
	14,0	15,0	16,0	mm					

	blank			Tol. h 9 / h 10				blank	
●	18,0	20,0	22,0	25,0	28,0	30,0	32,0	35,0	40,0
	45,0	50,0	mm						

dimensions du stock:

Spezialabmessungen / -toleranzen:

kurzfristig aus eigener Fabrikation lieferbar

dimensions et tolérances spéciales:

livrable de notre fabrication à court terme

aus Fabrikation:

rund, blank 4,0 - 60,0 mm

de fabrication:

rond, blanc